

1.2083

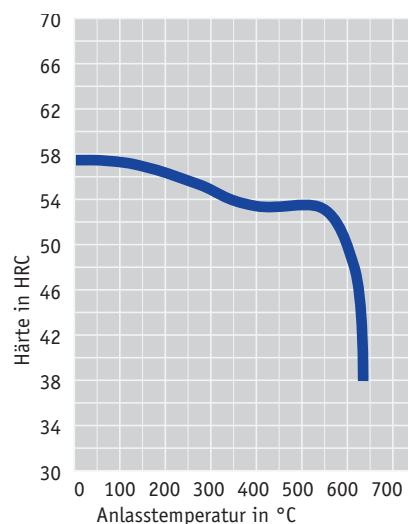
EN-Kurzname	X 40 Cr 14
Richtanalyse in %	C 0,4 Cr 14,0
Anlieferungszustand	weichgeglüht auf max. 230 HB
Charakteristik	korrosionsbeständiger Formenstahl, gute Polierbarkeit, hohe Reinheit, verzugsarmer Durchhärter, beste Korrosionsbeständigkeit bei polierter Oberfläche, narbfähig, ESU-Qualität für höchste Anforderungen an die Polierbarkeit
Verwendung	Werkzeuge zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen

Wärmebehandlung	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	760-800 °C	2-5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600-650 °C	mind. 4 h	Ofen
Härten	1000-1050 °C	Gruppe II	Öl, Luft WB 500 °C
Anlassen	250-570 °C siehe Anlass-Schaubild	mind. 2 h querschnittsabhängig	ruhige Luft

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient				
	zwischen 20 °C und:				
	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$	$\frac{100 \text{ °C}}$	$\frac{200 \text{ °C}}$	$\frac{300 \text{ °C}}$	$\frac{400 \text{ °C}}$
		10,5	11,0	11,6	11,9
	Wärmeleitfähigkeit				
	$\frac{W}{m \times k}$	$\frac{20 \text{ °C}}$	$\frac{200 \text{ °C}}$	$\frac{300 \text{ °C}}$	$\frac{400 \text{ °C}}$
		21,0	22,0	23,8	24,7

Anlass-Schaubild für Ø 20 mm

Wärmebehandlung 120 °C



KONTUR Werkzeugstahl GmbH

Herrenpfad-Süd 21

41334 Nettetal-Kaldenkirchen

Tel +49 2157 8966-60

Fax +49 2157 8966-69

info@kontur-werkzeugstahl.de

www.kontur-werkzeugstahl.de