

# 1.2085

<b>EN-Kurzname</b>	X 33 CrS 16
<b>Richtanalyse in %</b>	C 0,3 Si 0,5 Mn 1,0 Cr 16,0 S 0,1
<b>Anlieferungszustand</b>	Vergütet auf 280-325 HB
<b>Charakteristik</b>	korrosionsbeständiger Formstahl, gute Zerspanbarkeit
<b>Verwendung</b>	Formrahmen Werkzeuge zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen

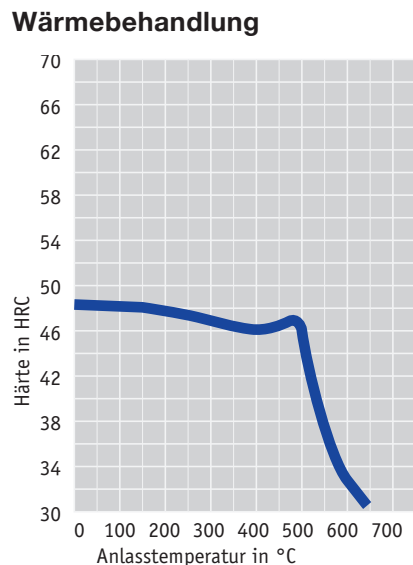
Wärmebehandlung	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Spannungsarmglühen	max. 480 °C	mind. 4 h	Ofen

Sollte die Zerspanung vor der Fertigbearbeitung mehr als 30 Prozent betragen, empfehlen wir nach der Grobbearbeitung das Spannungsarmglühen. Durch Spannungsarmglühen vor der Fertigbearbeitung werden innere Werkstückspannungen abgebaut.

<b>Physikalische Eigenschaften</b>	<b>Wärmeausdehnungskoeffizient</b>							
	zwischen 20 °C und: $\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$ <table border="1"> <tr> <td>100 °C</td> <td>200 °C</td> <td>300 °C</td> <td>400 °C</td> </tr> <tr> <td>10,5</td> <td>11,0</td> <td>11,0</td> <td>12,0</td> </tr> </table>	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	10,5	11,0	11,0
100 °C	200 °C	300 °C	400 °C					
10,5	11,0	11,0	12,0					

<b>Wärmeleitfähigkeit</b>						
$\frac{W}{m \times k}$ <table border="1"> <tr> <td>20 °C</td> <td>350 °C</td> <td>700 °C</td> </tr> <tr> <td>17,2</td> <td>21,0</td> <td>24,7</td> </tr> </table>	20 °C	350 °C	700 °C	17,2	21,0	24,7
20 °C	350 °C	700 °C				
17,2	21,0	24,7				

## Anlass-Schaubild für Ø 20 mm



**KONTUR Werkzeugstahl GmbH**  
 Herrenpfad-Süd 21  
 41334 Nettetal-Kaldenkirchen  
 Tel +49 2157 8966-60  
 Fax +49 2157 8966-69

info@kontur-werkzeugstahl.de  
 www.kontur-werkzeugstahl.de