

1.2436

EN-Kurzname	X 210 CrW12
Richtanalyse in %	C 2,1 Cr 12,0 W 0,7
Anlieferungszustand	weichgeglüht auf max. 250 HB (850 N/mm ²)
Charakteristik	12%iger Chromstahl, verschleißfest, verbesserte Härbarkeit
Verwendung	Scherenmesser, Schnittwerkzeuge, Stempel und Matrizen zum Schneiden und Umformen

Wärmebehandlung	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	800-840 °C	2-5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600-650 °C	mind. 4 h	Ofen
Härten	950-980 °C	Gruppe III	Öl, Luft, WB 500 °C
Anlassen	200-550 °C siehe Anlass-Schaubild	mind. 2 h querschnittabhängig	ruhige Luft

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

zwischen 20 °C und:

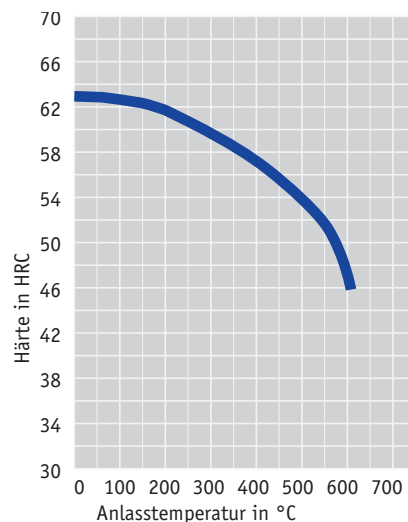
$\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	700 °C
	10,9	11,9	12,3	12,6	12,9	13,0	13,2

Wärmeleitfähigkeit

$\frac{W}{m \times k}$	20 °C	350 °C	700 °C
	16,7	20,5	24,2

**Anlass-Schaubild
für Ø 20 mm**

Wärmebehandlung 1060-1080 °C



KONTUR Werkzeugstahl GmbH

Herrenpfad-Süd 21
41334 Nettetal-Kaldenkirchen
Tel +49 2157 8966-60
Fax +49 2157 8966-69

info@kontur-werkzeugstahl.de
www.kontur-werkzeugstahl.de