

1.2714

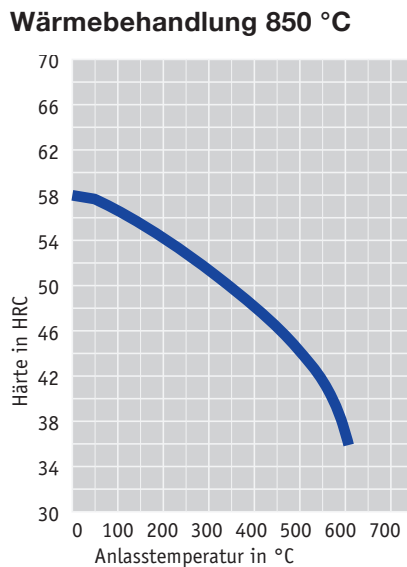
EN-Kurzname	55 NiCrMoV 7
Richtanalyse in %	C 0,55 Cr 1,1 Mo 0,5 Ni 1,7 V 0,1
Anlieferungszustand	weichgeglüht auf max. 250 HB (850 N/mm ²)
Charakteristik	Gesenkstuhl, gute Durchhärbarkeit, Zähigkeit und Warmfestigkeit, auch in vergütet lieferbar
Verwendung	Schmiedegesenke, Matrizenhalter, Schmiedesättel, Press-Stempel, Warmscherenmesser

Wärmebehandlung	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	680-720 °C	2-5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600-650 °C	mind. 4 h	Ofen
Härten	830-870 °C	Gruppe II	Öl
	860-900 °C		Luft
Anlassen	300-600 °C	mind. 2 h	ruhige Luft
	siehe Anlass-Schaubild		

Physikalische Eigenschaften	Wärmeausdehnungskoeffizient						
	zwischen 20 °C und:						
	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times k}$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C
		12,2	13,0	13,3	13,7	14,2	14,4

Wärmeleitfähigkeit			
$\frac{W}{m \times k}$	20 °C	350 °C	700 °C
	36,0	38,0	35,0

Anlass-Schaubild für Ø 20 mm



KONTUR Werkzeugstahl GmbH
Herrenpfad-Süd 21
41334 Nettetal-Kaldenkirchen
Tel +49 2157 8966-60
Fax +49 2157 8966-69

info@kontur-werkzeugstahl.de
www.kontur-werkzeugstahl.de

Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung, Druckfehler sowie Irrtum vorbehalten.